

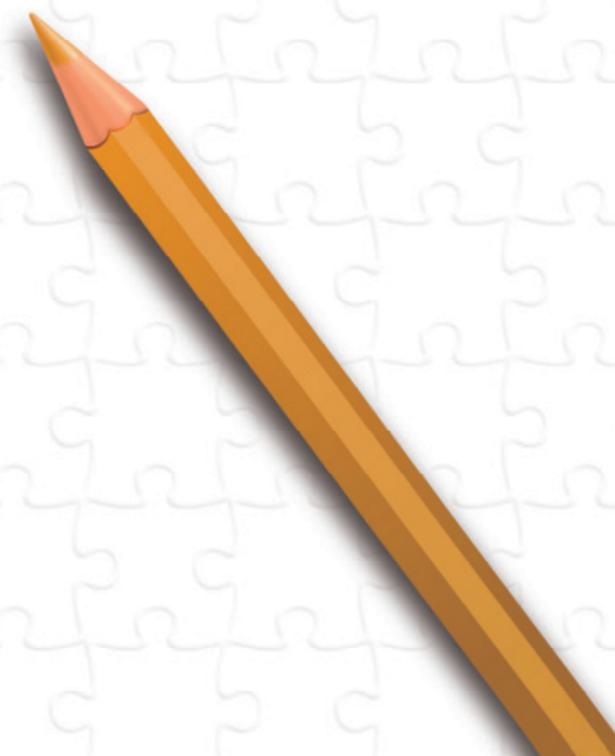


以实现可持续发展社会为目标

LINK TOGETHER



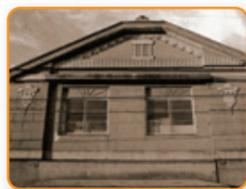
株式会社利泰姆 〒101-0021 東京都千代田区外神田3-6-10 Tel +81-3-3258-8586 Fax +81-3-3251-5804 <http://www.re-tem.com>



# LINK TOGETHER

当今世界正处于可持续发展社会来临前的黎明时期。  
 实现可持续发展社会需要什么条件。这就是动脉产业与静脉产业的网络、企业·政府·市民作为一个共同体实现横向联合。  
 通过软件实现横向联合，跳出偏重硬件的惯性思维，寻找实现可持续发展社会的途径。  
 利泰姆处在时代变化的黎明前薄暮里，正努力实现经济与环境的协调发展，为世界做出来自日本的贡献。  
 充分发挥日本人“擅于为别人着想”、“思维机敏”等优秀特点，为实现可持续发展社会，在世界上、在日本国内开展废弃物的再资源化（硬件）与高水平环境管理（软件）。

董事长兼CEO  
中岛 彰良



**1909年**  
 于日本茨城县水户市创业  
 （至今仍保留着当年的公司旧址。  
 在旁边的工厂里开始再资源化业务）



**1970年**  
 建立水户工厂

**1970年**  
 制定《废弃物处理法》  
 （日本）

**1972年**  
 联合国人类环境会议召开  
 表决通过《人类环境宣言》

**1979年**  
 制定《节能法》（日本）

**1985年**  
 表决通过关于保护臭氧层的  
 《维也纳公约》

**1991年**  
 制定《资源有效利用促进法》  
 （日本）

**1992年**  
 全球环境首脑会议  
 在巴西召开

**1993年**  
 水户工厂引进  
 高性能特殊粉碎机 Process I  
 成功实现办公设备等  
 金属塑料复合材料的  
 零排放

**1997年**  
 更名为 Re-Tem Corporation  
 （译名“株式会社利泰姆”）  
 （东京都千代田区的总公司）

**1997年**  
 在 COP3 上  
 表决通过  
 《京都议定书》

**1993年**  
 制定《环境基本法》  
 （日本）

**1998年**  
 废弃物再资源化的  
 广域回收利用网络 J-RIC  
 实现组织化

**2000年**  
 制定《循环型社会形成  
 推进基本法》（日本）

**2002年**  
 实施经济产业省  
 委托业务  
 水户工厂的  
 LCA 数据分析业务

设立利早（北京）环境科技  
 咨询有限公司

**2008年**  
 实施环境省委托业务  
 废旧电气电子  
 设备回收示范业务

**2009年**  
 于中国天津经济技术  
 开发区合作，  
 推动建立泰达  
 低碳经济促进中心建立

**2011年**  
 北京法人代表名称变更为  
 利泰姆（北京）环境科技咨询有限公司  
 于美国西雅图设立  
 Re-Tem Global Eco Management Inc. 公司

**2010年**  
 建立中国工厂



**2005年**  
 建立东京工厂

实施经济产业省委托业务  
 关于国际资源循环的调查业务

## 经营理念

给未来保留一个更加美好的自然环境，  
 为实现充满希望与活力的社会做贡献。

## 始终保持与时俱进的利泰姆

1909年（明治 42 年）创建于水户的利泰姆始终保持着与时俱进的精神。特别是实现金属复合材料的零排放，建立全国规模的废弃物再资源化体制，建设东京工厂等，积极致力于降低环境负担的技术开发与业务扩展。  
 面向 21 世纪，环境问题正逐步成为决定人类能否继续生存的重要问题。作为专业的环境保护公司，利泰姆正利用自身积累的技术与管理知识，为实现可持续发展社会而在全球开展业务。

利泰姆将废弃物资源化（硬件）与资源管理咨询（软件）的 2 项业务作为经营支柱。硬件与软件紧密接合，例如，通过工业废弃物中间处理业务为委托处理废弃物的排放企业提供个别咨询，或者借环境培训的机会争取废弃物处理管理服务业务等。

废弃物资源化业务

咨询业务

工业废弃物中间处理

东京工厂、水户工厂

工业废弃物收集运输

管理服务

回收利用管理承包服务 / 资源回收利用链管理服务 等

调查研究

资源循环调查研究 / 稀有金属回收技术研究 等

J·RIC

广域回收利用管理服务

再利用服务

产品、配件等的再利用

一站式服务

店铺拆除一站式服务 等

环境咨询

废弃物管理 / 广域认证取得支援 / 处理成本最佳化 / LCA 分析 / 碳足迹导入支援 / 环境法令咨询 等

专题讲座·培训

废弃物管理风险专题讲座 / 废弃物处理法专题讲座 等

环境教育

在企业、学校、政府部门等进行演讲 / 体验型环境教育项目 等

生态管理服务

生态管理基地构建支援 / 企业内部资源循环中心构建支援 等

H A R D S O F T

在东京与水户的 2 个基地实现零排放

利泰姆在东京和水户设有 2 个工业废弃物再资源化工厂。将首都圈以及关东广大地区排放的大量工业废弃物实现资源化，积极致力于零排放活动。

东京工厂 TOKYO PLANT



2005 年在东京超级生态城内建设的最先进工厂。以首都圈排放的金属类废弃物为主，将各种各样的废弃物实现资源化。

所在地：东京都大田区城南岛三丁目 2 番 9 号  
占地面积：5,293m<sup>2</sup>  
处理能力：粉碎机 864t / 日

水户工厂 MITO PLANT



1970 年投产的综合工厂。设有粉碎机、切断机等，从大型产业机械到小型电子设备，可对各种废弃物进行高品位的资源化。

所在地：茨城县东茨城郡茨城町长冈 3520  
占地面积：29,287m<sup>2</sup>  
处理能力：粉碎机 37.8t / 日、切断机 80.0t / 日

东京工厂的特点

- 降低物流成本、环境负担  
靠近废弃物大量排放地东京的中心位置，降低物流成本、运输时的二氧化碳排放
- 864t / 日的巨大处理能力  
具有每天处理相当于约 100 辆 10t 卡车运载量的巨大处理能力

水户工厂的特点

- 高品位的再资源化处理  
铁、有色金属一起，实现比一般废铁更高品位的分离与再资源化处理
- 可满足从小型电子设备到大型机床的专业处理能力  
拥有粉碎机、切断机，通过独自的技术，从小型手机到大型机床，都能进行处理

利泰姆的再资源化业务方针

- 提高再资源化效率的人机协作体制  
处理前采用人工拆解、人工筛选，处理过程为自动化，最后是通过肉眼进行检查
- 基于广域认定制度被指定的具有高可靠性的工厂  
为个人电脑、办公设备厂家的广域认定指定工厂
- 万无一失的安全体制  
通过上锁保存、监视摄像头、24 小时监控、出入管理等防止信息泄漏与失盗

## 两家工厂相互配合，通过高精度回收利用实现高品位处理

利泰姆两家各具特点的工厂相互配合，进行工业废弃物再资源化处理。因此可发挥其他公司没有的独特优势。

### 两家工厂相互配合的优势

- **高品位处理** 在东京工厂进行了粉碎处理的有色金属混合物运往水户工厂，进一步进行高品位处理，细分为金银铜渣、不锈钢、铝等
- **接收多种类型的废弃物** 通过特点不同的两家工厂体制，可以接收从手机、电脑、ATM、大型机床等从小型到大型各种不同类型的废弃物

### 接收品种例子

#### 办公设备类

个人电脑、服务器、显示器、复印机、电缆、UPS（不间断电源装置）等

#### 家具类

桌子、椅子、柜子、隔板等

#### 机械类

制造机械、加工机械、印刷机、检测机、传输机等

#### 小型家电类

手机、音乐播放器、数码相机等

#### 电动设备

自动售货机、自动售票机、自动存取款机（ATM）、配电盘等

#### 店铺（商业）设备类

陈列架、商品展示柜、厨房设备、空调设备等

#### 家电类

录像机、音响、微波炉、电风扇等（4种《家电回收利用法》法定对象除外）

#### 其他

金属类废弃物、废塑料类等

### ATTENTION

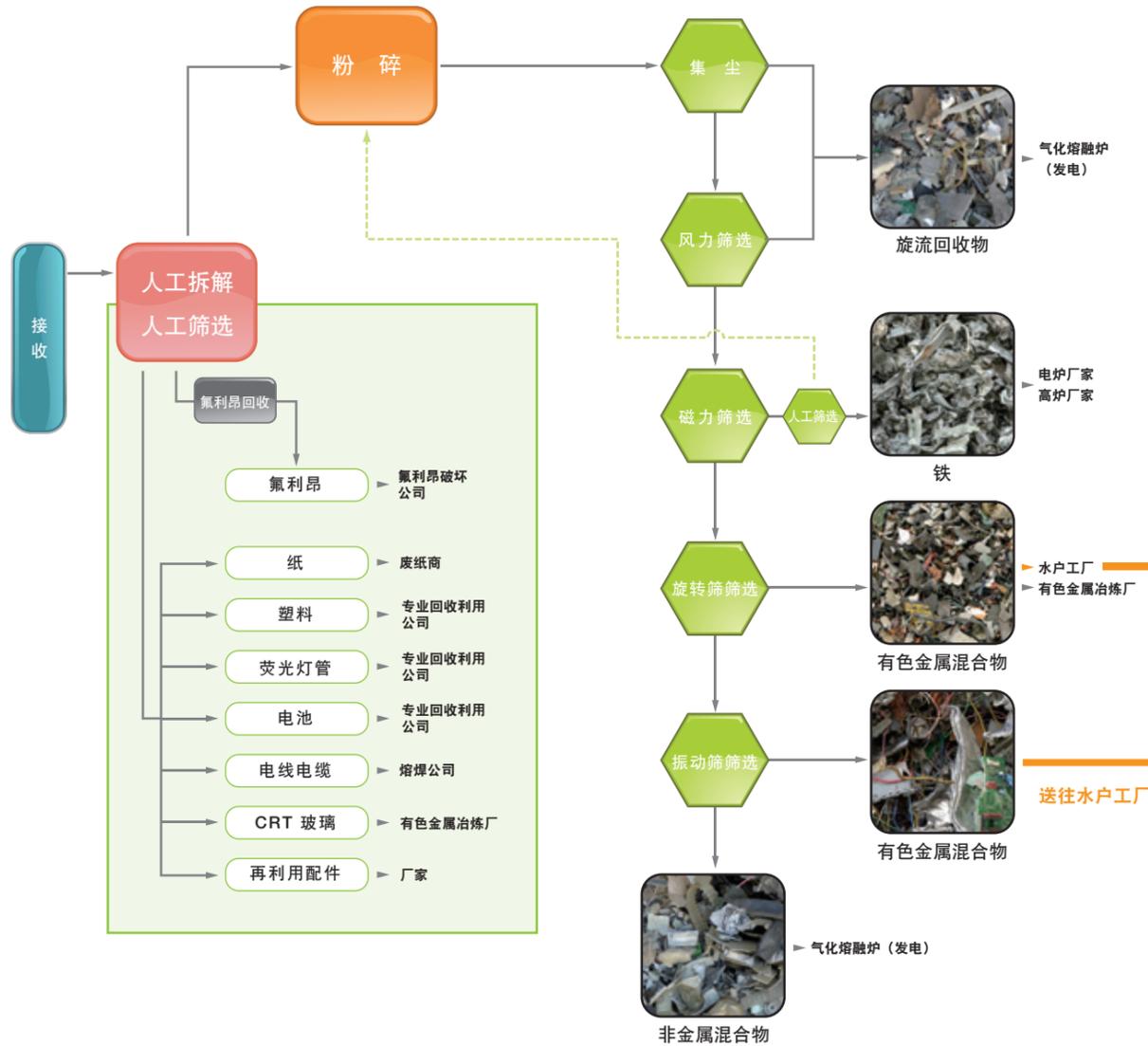
#### 发行再资源化完成报告书的服务

根据客户的要求发行再资源化完成报告书，通过照片与文章，标明在搬运场所堆放、在工厂里的卸货、粉碎、物质平衡分析、供应对象等。可以确保仅靠货物清单无法确认的透明性与安全性。



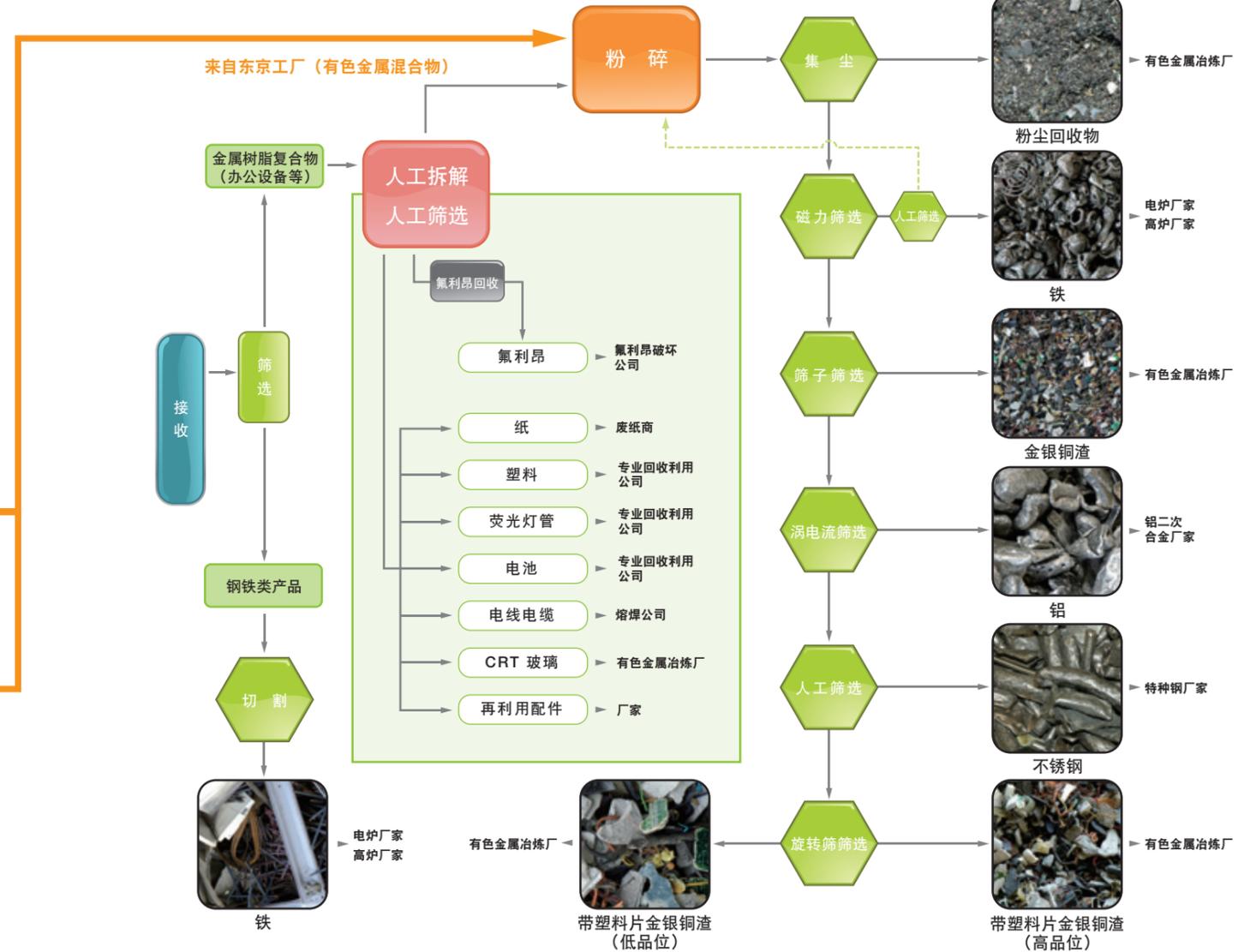
## TOKYO

东京工厂的处理流程



## MITO

水户工厂的处理流程



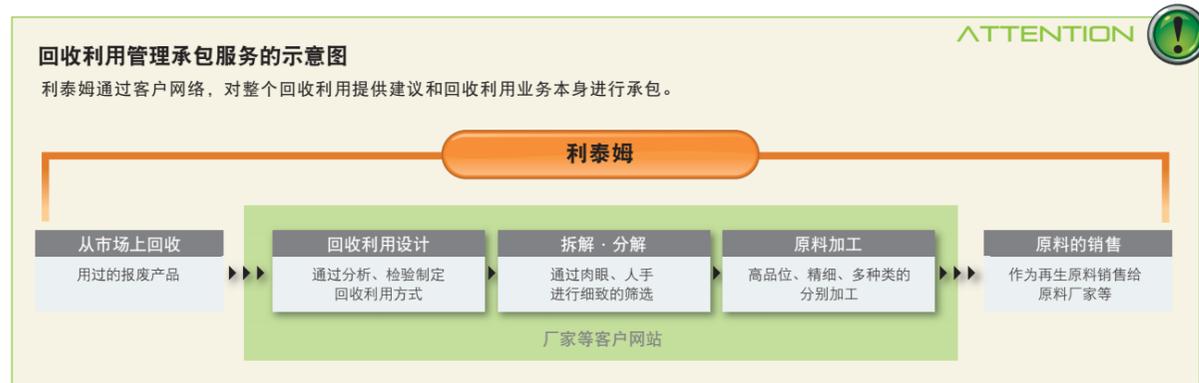
## 以废弃物资源化的业绩为基础，开展各种衍生服务

利泰姆以东京、水户工厂的工业废弃物资源化业务为基础，充分利用业界网络、处理技术、操作知识，开展各种各样的衍生服务。

## 精通“技术与资源”的废弃物处理经营服务

### 回收利用管理承包服务

针对希望通过市场回收、回收利用本公司产品的客户，对回收利用设计、回收物流等全盘业务提供建议和对回收业务本身进行承包的服务。在家电产品、手机、复印机等回收利用工厂的业绩也在不断提升。



### 资源回收利用链·管理服务

利泰姆通过与物流公司、冶炼公司建立合作关系，形成了稀有金属在内的资源的稳定供应而开展回收利用链·管理服务。



## 调查研究

### 推动资源循环、资源回收的调查研究

接受政府部门与自治体、民间企业的委托，进行各种调查研究业务，开发先进回收利用技术，制定再资源化方案，努力提高产品的可回收利用性等。

**<主要服务>**

资源循环调查研究

产品的回收利用相关分析

(回收利用率、CO<sub>2</sub>、成本核算等)

稀有金属回收技术研究等

## 推动广域资源循环的管理服务

### 广域回收利用管理服务 (J·RIC)

面向开展全国规模、地区规模经营的排放公司的废弃物资源化服务。由利泰姆牵头，将日本全国的处理公司组成一个网络，实施全国同一标准的服务。

\*J·RIC=Japan Recycle Improvement Committee

#### J·RIC的特点

- 全国 8 大个地区 32 家公司 50 个以上的基地
- 以 (社) 日本铁回收利用工业会成员为中心
- 多数企业取得 ISO14001 认证
- 大型厂家的广域再生利用认定指定公司 (工厂) 占多数
- 从北海道到冲绳，覆盖全国

#### 利用的 J·RIC 的好处

J·RIC 提供许多好处，如实现公司内部管理业务的一元化，降低负担，使处理成本保持稳定，通过提高委托处理公司的水平和均一化降低风险，处理流程的透明化，提升遵纪守法意识等。



## 通过废旧产品的再利用降低环境负担

### 再利用服务

#### 产品再利用

个人电脑等用过的产品重新作为产品进行使用的服务。由专业人员删除数据，确保万无一失。

#### 配件再利用

在难以作为产品进行再利用等情况下，可以考虑对产品的配件进行再利用。例如通过人工拆解，帮助实现液晶显示屏等的再利用。

## 针对客户需求，提供一站式服务

### 套餐服务

将各种需求组合起来，提供套餐式服务。

**<主要服务>**

自动售货机回收利用服务	旧电脑一站式服务
产业机械回收利用服务	店铺拆除一站式服务
金融机构设备回收利用服务	包装材料回收与处理服务等

#### 实例：店铺拆卸拆除一站式服务

面向便利连锁店等店铺的服务。一揽子承包新装修开店或店铺翻新时新家具与设备等搬运与安放作业和废弃物搬运处理，以及店铺关门时的拆除作业。不仅能实现业务管理的一元化，还有助于降低搬运成本，减少能源使用和二氧化碳排放。此外，由于是专业的废弃物处理公司，因此不用担心违法处理的问题。



## 为客户提供专业的“环境咨询”

利泰姆通过多年来一直致力于废弃物再资源化实际工作所积累的专业经验，为客户提供更具实践意义的“环境咨询”。

### 环境咨询 & 解决方案

利泰姆充分利用多年来通过开展废弃物处理与资源回收利用业务所获得的经验与技术，进行以废弃物为中心的各种环境领域的咨询服务。利泰姆不仅仅停留在规划提案上，还为客户从实际业务启动到运营阶段提供支持，提出解决方案。

#### <主要服务>

- 废弃物管理手段的构建
- 废弃物管理风险诊断
- 废旧产品全国回收再循环体系构筑（取得广域认定）
- 废弃物处理成本最佳化
- 废弃回收利用阶段的 LCA 评估·分析
- 碳足迹引进支援
- 各种环境法令咨询等

### 专题讲座·培训

作为废弃物处理公司，利泰姆不仅通过许多具体事例进行教育活动，还在公司内部设有专属“法务部”，以此及时地获取有关法律法令的丰富信息，形成数据库。并进行各种相关专题讲座和个别培训。

#### <主要服务>

- 废弃物管理风险专题讲座
- 废弃物处理法专题讲座
- 各种环境法令专题讲座等

#### 利泰姆“法务部”的职能

利泰姆设置了废弃物行业非常罕见的“法务部”。法务部的工作覆盖了从营业、工厂到委托对象企业，不仅按照法律法规，还根据利泰姆独自制定的管理规则、自主监督检查督促企业开展合法经营活动。



利泰姆法务部在麒麟控股有限公司举行专题讲座

### 环境教育

利泰姆在企业、政府部门、教育机构等各种各样的领域里积极帮助开展环境教育。以“看”、“听”、“感触”、“体验”为主题，让听众积极主动地参与到讲座中来，从中学习如何珍爱环境与资源，认识到回收利用的重要性。

#### <主要服务>

- 在企业、学校、政府部门的演讲
- 帮助企业开展环境教育社区商务
- 面向中小学生、当地居民的体验型环境教育计划等



看

参观回收利用工序，亲身感受将废弃物变成资源的过程



听

通过幻灯片、视频等浅显易懂地介绍回收利用的机制与重要性



感触

实际触摸废旧产品的内部与回收利用材料，感受资源的重要性



体验

通过对废旧产品进行实际拆解、分类，加深关于回收利用的知识

## 从“单个的改进”到“体系的改进”

要解决环境问题，需要改变社会体系。利泰姆倡导能降低整个城市和整个地区环境负担的社会体系变革。

### 生态管理服务

个人、企业、政府等在各自领域致力于解决环境问题，但如果不相互配合，从整体层面出发进行资源整合，就无法得到总体上的改善。例如，如果 A 企业作为废弃物排放的东西被当地的 B 企业作为资源重新利用，或者整个地区都能共享环境基础设施的话，就可以获得更好的

效果。利泰姆提出了重视“横向”联合的生态管理理念。帮助建立将地方政府与企业、企业与企业“横向”联合起来的系统，不仅降低整个地区的环境负担，还能降低一定的成本。

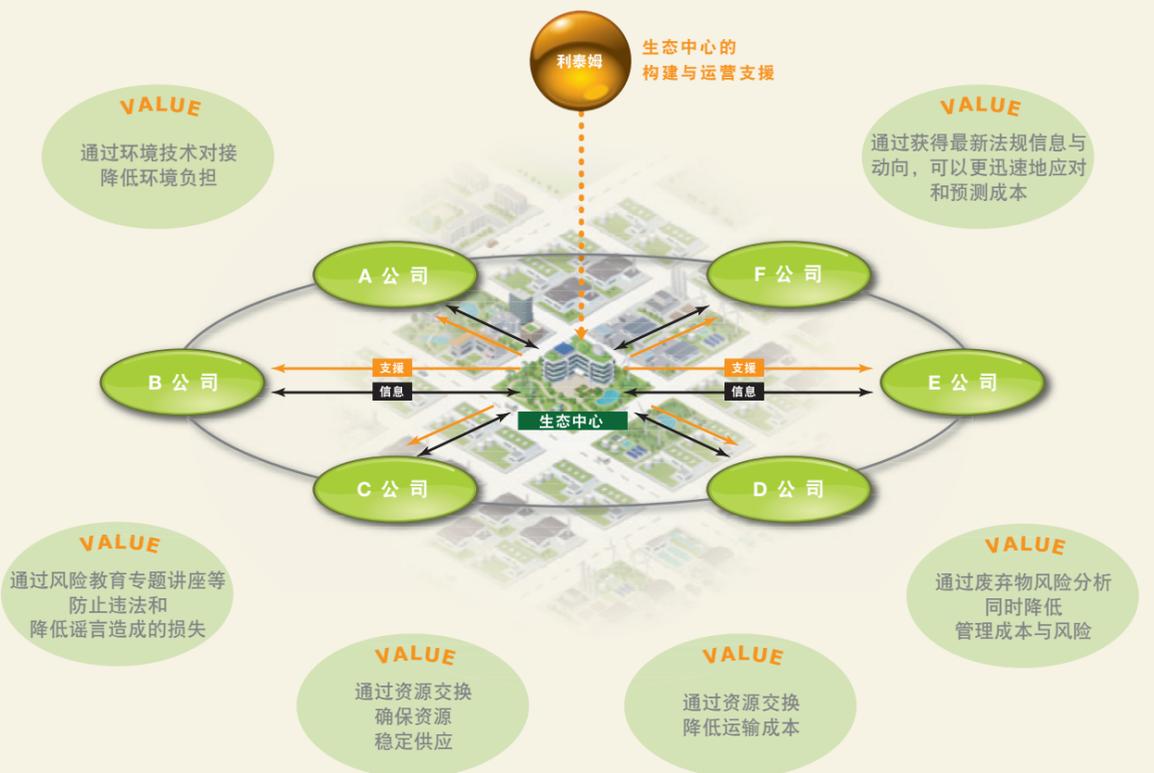
#### 生态管理基地“生态中心”

在城市、工业园、企业集团等一定范围内开展环境管理、具有信息收集基地职能的“生态中心”。通过对地区内企业、居民、组织的需求与课题、外部环境信息进行汇总、分析、实施，实现总体管理的最佳化。利泰姆帮助“生态中心”的构建与运营。

#### <主要服务>

- 目标管理支援 针对节省资源、废弃物再资源化等课题提出目标管理机制的方案
- 环境技术引进支援 实际优秀环境技术供求的最佳匹配
- 信息提供 向居民、企业浅显易懂地提供关于环境的最新信息、法律信息
- 教育·培训 面向企业、居民开展关于资源循环的培训，策划运营教育活动
- 面向企业提供咨询 关于企业社区商务的策划与方案

#### 生态中心的概念图（工业园的例子）



## 把生态管理推广到世界

利泰姆与许多国家政府在资源与废弃物管理领域进行通力合作，并且与许多计划加强海外投资的日资企业展开合作。利泰姆现在正以中国，美国所在的4个据点为依托，积极推动全球化业务。

### 在北京设立环境管理公司

- 名称：利泰姆（北京）环境科技咨询有限公司
- 设立时间：2008年11月
- 位置：北京市
- 经营内容：面向中国地方政府、中国企业、日资企业开展关于资源循环·节能的咨询、中国市场的调查等

### 在天津帮助建立生态中心



生态中心的完成预想图

- 名称：天津泰达低碳经济促进中心
- 时间：2008年~
- 位置：天津市
- 经营内容：帮助在经济开发区内建设生态中心，作为环境方面的信息交流、技术展示、研究开发基地

### 在西雅图设立环境管理公司

- 名称：Re-Tem Global Eco Management Inc.
- 设立时间：2011年2月
- 公司所在：华盛顿州西雅图市
- 经营内容：针对美国的地方自治体，美国企业，日本企业，提供关于资源循环，节省能源的顾问及美国市场的调查等业务。

### 利泰姆中国工厂投产



利泰姆中国工厂的外观

- 名称：利泰姆环保资源（太仓）有限公司
- 设立：2004年9月
- 开始运转：2010年11月
- 位置：江苏省太仓市
- 经营内容：包括“人工拆解、人工筛选”在内，通过高品位的中间处理技术，对中国企业、日资企业的工业废弃物进行再资源化处理

## 最大限度地降低客户的风险

利泰姆通过名为 RISM 的综合管理体系，确立了让客户可以放心委托的体制。

### 将4种公共规格合并到 RISM\* 之下

\*RISM=Re-Tem Integrated System of Management

RISM 是为了能有效实施环境、信息、劳动安全、风险这4种公共规格而合并为到一起的管理体系。从业人员自发地确立 PDCA 循环体制，作为环保业务公司，利泰姆不仅满足客户的需求，还要成为履行社会责任的典范。



### 利泰姆基于公共标准的活动

- 环境 (ISO14001)** 意识到作为环保企业的责任，设定了比环境法令标准值更高的自主管理标准，对废弃物进行妥善处理，通过再资源化实现零排放，积极致力于二氧化碳减排、减少能源消耗等。
- 信息管理 (ISO27001)** 处理的废弃物中信息设备占有很高比例，实现了万无一失的信息安全。为防止客户信息等泄漏，严格按照标准执行保密、数据删除等。
- 劳动安全卫生 (OHSAS18001)** 当前的现状是，废弃物处理业的工伤率仍高于其他行业。创造让从业人员安心工作的职场环境，同时还致力于避免由于工伤而导致客户处理日程延迟。
  - 法令遵守
  - 以“法务部”为中心，对于复杂的废弃物处理法，频繁举行公司内部学习会。不断提升相关法律知识水平和作为处理公司的责任意识，实现恰当处理。
  - 对委托对象·出售对象·收集运输企业的监督
 由于2次委托对象的非法行为属于排放企业的责任，因此对于利泰姆的委托对象、出售对象也进行监督，并且对相互合作的收集运输企业也进行监督。
- 风险 (JISQ31000)** (日本标准协会制定的指针)

## 在环境·社会方面开展多姿多彩的活动

为履行企业的社会责任（CSR），利泰姆在环境方面、社会方面也不断开展多姿多彩的活动。



### 环境方面

在工厂、总公司彻底按照 ISO14001 开展环保活动。特别是关于防止地球温暖化，通过引进 LCA 分析来掌握二氧化碳排放量，努力进行减排。另外，除参加茨城县工业废弃物协会举办的非法丢弃监视巡逻外，每年还参加“海滩清洁提升 in 城南岛”活动。



参加防止非法丢弃巡逻的员工



参加“滩清洁提升 in 城南岛”的员工



### 社会方面

除积极接受中小学校、政府部门等各种组织、团体的工厂参观活动外，还受邀参加各种研究会、公共活动等，积极参与演讲活动。另外，水户工厂还与福利设施开展协作，雇用残疾学校学生等。为创造便于工作的职场环境，还建立了育儿休假、短时间上班等制度。



在信州大学进行演讲的中岛彰良董事长兼 CEO



茨城县内的残疾学校实习生

### 近年的重大事件

#### 天皇陛下视察东京工厂

2008 年 7 月，对环境问题非常关注的天皇陛下视察了位于东京超级生态城的东京工厂。



正在视察的天皇陛下（2008年7月）

#### CSR 报告的发行

从 2001 年起，每年发行一次环境报告书，2006 年起更名为 CSR 报告。



## 公司概况

## OUTLINE

公司名称	株式会社利泰姆 (Re-Tem Corporation)
代表	董事长兼 CEO 中岛彰良
地址	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 总公司 〒101-0021 东京都千代田区外神田三丁目 6 番 10 号 TEL:+81-3-3258-8586 FAX:+81-3-3251-5804</li> <li>■ 水户工厂 〒311-3116 茨城县东茨城县茨城町长冈 3520 TEL:+81-29-292-1220 FAX:+81-29-292-1225</li> <li>■ 东京工厂 〒143-0002 东京都大田区城南岛三丁目 2 番 9 号 TEL:+81-3-3790-2100 FAX:+81-3-3799-8500</li> </ul>
创业时间	1909 年 (明治 42 年)
公司成立	1951 年 (昭和 26 年)
销售额	约 28 亿日元 (2010 年 7 月期 *7 月期末决算)
员工人数	123 人 (2011 年 3 月末)
经营内容	资源的回收利用及再利用 / 炼钢原料及非铁贵金属原料的买卖 / 建筑物·工件的拆卸·搬迁·撤去 / 关于资源循环·回收利用的咨询 / 在生态工业园等处进行资源管理及生态中心管理
经营资格	工业废弃物处理业·工业废弃物收集搬运业·一般废弃物处理业·第一种氟利昂回收业·一般建筑业·仓库业·古物商·废旧金属商

## 历史沿革

## HISTORY

1909 年	创业时间	第一代创业人中岛新次郎在水户创业，开始再资源化业务
1951 年	成为法人	改为法人组织，成为株式会社中岛商店
1952 年	进驻东京	在千代田区外神田设立东京分店
1970 年	水户工厂	将工厂搬迁到茨城县东茨城郡（现水户工厂）
1993 年	独特技术	在水户工厂设置高性能特殊粉碎机 Process I
1997 年	公司名变更	公司更名为株式会社利泰姆
	总公司搬迁	将东京支店改为总公司
	独特技术	在水户工厂设置高性能微粉碎机 Process II
1998 年	J·RIC	广域回收利用网络 (J·RIC) 实现组织化
2001 年	环境 ISO	获得 ISO14001 认证
	CSR	开始发行环境报告书
2005 年	东京工厂	东京工厂在大田区城南岛（超级生态城）竣工
	信息 ISO	获得 ISMS (信息安全)。2006 年过渡到 ISO27001
2007 年	RISM	综合管理体系 RISM 开始投入使用
2008 年	北京法人	与早稻田环境研究所一起在北京市设立利早（北京）环境科技咨询有限公司
	视察	天皇陛下视察东京工厂
2010 年	首相来访	内阁总理大臣鸠山由纪夫视察东京工厂
	进入中国	利泰姆中国工厂在江苏省太仓市竣工
2011 年	北京法人	将北京法人变更为利泰姆（北京）环境科技咨询有限公司
	OHSAS	获得劳动安全卫生管理系统 OHSAS18001 的认证
	美国法人	在西雅图市设立 Re-Tem Global Eco Management Inc. 公司

## 获奖经历

## AWARD

1996 年	1995 年度再资源化开发事业等表彰 荣获财团法人绿色日本中心“会长奖”
2000 年	水户工厂被认定为茨城县回收利用优秀事务所
2004 年	荣获第 2 届日本环境经营大奖“环境经营优秀奖”
2007 年	东京工厂荣获芝加哥 Athenaeum 博物馆的“2007 国际建筑物奖” 荣获第 4 届 LCA 日本论坛表彰“经济产业省产业技术环境局长奖” 东京工厂被认定为大田区优秀工厂，荣获“城市友好”部门奖
2008 年	荣获东京商工会议所“有勇气经营大奖优秀奖” 荣获推进 3R 活动论坛环境大臣奖“循环型社会形成推进功绩者表彰”
2009 年	荣获第 1 届千代田商业大奖“环境贡献部门优秀奖”
2010 年	利泰姆中国工厂荣获芝加哥 Athenaeum 博物馆的“2010 国际建筑物奖”

我们对本报告在印刷过程中使用电力所产生的 148kg 的 CO<sub>2</sub> 排放量进行了碳抵消。